

## Спецификација предмета за књигу предмета

<b>Студијски програм</b>		Економија и бизнис		
<b>Изборно подручје (модул)</b>		заједнички		
<b>Врста и ниво студија</b>		Основне струковне студије		
<b>Назив предмета</b>		<b>Основе менаџмента - 122</b>		
<b>Наставник (за предавања)</b>		Милачић Д. Драган, Велимировић Д. Драгана		
<b>Наставник/сарадник (за вежбе)</b>				
<b>Наставник/сарадник (за ДОН)</b>				
<b>Број ЕСПБ</b>		7	<b>Статус предмета (обавезни/изборни)</b>	
<b>Услов</b>		Нема		
<b>Циљ предмета</b>		Упознавање са основним елементима менаџерске тактике, односно упознавање студената са активностима средње (оперативне) линије менаџмента, затим са основним елементима стратегијског менаџмента и менаџмент системима, као и оспособљавање студената за планирање и организовање у производним и услужним предузећима, за мотивацију, комуникацију и вођење запослених и за контролисање процеса и резултата рада.		
<b>Исход предмета</b>		СТИЦАЊЕ потребних знања за обављање послова из домена стратегијског и оперативног менаџмента у условима глобализованог светског тржишта.		
<b>Садржај предмета</b>				
<b>Теоријска настава</b>		Теоријска настава: 1) Менаџмент, појам и развој менаџмента, теорије менаџмента, функције, улоге, принципи и распон менаџмента; 2) Стратегијски менаџмент, појам, менаџмент системи, стратегијско планирање, операционализација стратегије, процес стратегијског менаџмента (визија, мисија, циљеви, анализа окружења, интерна анализа (SWOT), предвиђање, дефинисање стратегија и алтернативних стратегија, примена и контрола-евалуација резултата); 3) Стратегијско планирање, операционализација стратегије, методе и технике планирања, бизнис план; 4) Вежбе: Претходно наведене области менаџмента уз примену "case" методе. 5) Методе и технике оперативног планирања; операционализација стратегије, краткорочно и средњерочно планирање и начини планирања; 6) Колоквијум и предавање: Методе и технике стратегијског менаџмента; предвиђање, анализа јаза (гепа), метод сценарија, swot анализа, симулације, портфолио анализа, бенчмаркинг, реинжењеринг, BCG матрица; 7) Анализа резултата колоквијума и предавање: Организовање, основе организовања, организациона структура, организовање организационих јединица, организациони модели, организациона промена, проналажење и избор особља, оцењивање и награђивање; 8) Вежбати претходно наведене области менаџмента уз примену "case" методе; 9) Вођење, појам и стил вођења, врсте вођења основне карактеристике, разлике и избор стила вођења; 10) Мотивација, појам и теорија мотивације, моделовање система мотивације запослених и улога менаџера; 11) Вежбе из претходно наведене области менаџмента уз примену "case" методе; 12) Лидерство, појам, менаџмент и лидерство, теорије о лидерству; 13) Контролисање, појам, процес и технике контроле (квантитативне, квалитативне и комбиноване); 14) Провођење вежби из претходног програмског садржаја, "case" методом где се приказују случајеви који илуструју теоријску наставу; 15) Тест, одбрана семинарског рада, усмени испит.		
<b>Практична настава (вежбе, ДОН, студијски истраживачки рад)</b>		Часови вежби засновани су на активном учешћу студената, а семинари обухватају припрему и израду семинарског рада и одбрану истог.		
<b>Литература</b>				
1		Милачић Драган, Основе Менаџмента - интерна скрипта 2016.		
2		Ђуричин, Јаношевић, Каличанин, Менаџмент и стратегија, Економски факултет, Београд, 2010		
3		Дес, Лумпкин, Ајснер, Стратегијски менаџмент, треће издање, Дата Статус, 2009		
4		Машић Бранислав, Стратегијски менаџмент, Универзитет Сингидунум, Београд, 2010.		
<b>Број часова активне наставе недељно током семестра/триместра/године</b>				
<b>Предавања</b>	<b>Вежбе</b>	<b>ДОН</b>	<b>Студијски истраживачки рад</b>	<b>Остали часови</b>
2	2	0	0	0
<b>Методе извођења наставе</b>		Предавање - ex cathedra, уз коришћење PowerPoint презентација за сваку наставну јединицу. Студенти предавања прате уз могућност постављања питања за време часова, као и по завршетку обраде наставне јединице.		
<b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>				
<b>Предиспитне обавезе</b>		<b>поена: 60</b>	<b>Завршни испит</b>	
<b>активност у току предавања</b>		25	<b>писмени испит</b>	30
<b>практична настава</b>			<b>усмени испит</b>	10

колоквијуми	15		
семинари	20		